

ANEXO II **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Se requiere la fabricación de 96 casetas, de acuerdo a la siguiente imagen, y de acuerdo a las especificaciones constructivas indicadas en este documento.

ESTRUCTURA

Las columnas y vigas serán de tubo cuadrado chapa 18, de 2" x 2", unidas mediante cordones de soldadura, debidamente pulidas.

En la base, las columnas llevarán cilindros fundidos de concreto. Estos cilindros tendrán un diámetro de 0.30m y una altura de 0.30m.

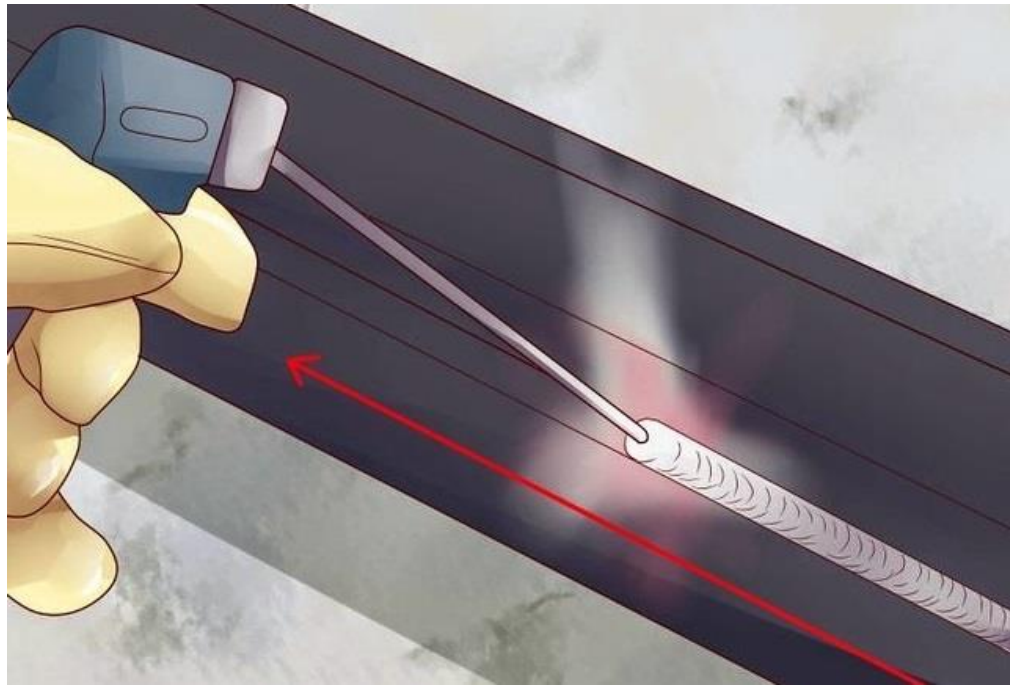
El concreto será de una resistencia de 3000 PSI, sin refuerzo de acero.

Las vigas principales estarán soldadas a tope, a la parte superior de las columnas.

La estructura llevará refuerzos soldados horizontalmente de angular de 1-1/4", sobre el cual se soldará también el forro de lámina.

Todas las piezas metálicas deberán ser pintadas con una capa de pintura anticorrosiva color rojo, una capa de pintura anticorrosiva color verde y finalmente 2 manos de pintura de aceite brillante del color que indique el supervisor. En ningún caso se aceptarán 2 capas de pintura anticorrosiva del mismo color.

La soldadura de las piezas deberá hacerse a través de costuras o cordones corridos, utilizando el electrodo correspondiente. La soldadura deberá estar debidamente pulida.



TECHO

Para la cubierta se instalará un tubo rectangular de 1" x 2" como apoyo central, para la lámina superior.

La cubierta será de lámina lisa calibre 3/64, que llevará una aplicación de pintura anticorrosiva color rojo, una capa de pintura anticorrosiva color verde y como acabado final 2 manos de pintura de aceite brillante del color que indique el supervisor. En ningún caso se aceptarán 2 capas de pintura anticorrosiva del mismo color.

FORRO

La estructura de metal se forrará con lámina lisa calibre 3/64, debidamente soldada a la estructura.

El forro iniciará dejando un espacio desde el piso de 0.40 metros, de acuerdo a la altura indicada en el dibujo.

Todas las aristas estarán protegidas con un angular de 3/4".

La lámina estará debidamente pintada con una capa pintura anticorrosiva color rojo, una capa de pintura anticorrosiva color verde y un acabado final con pintura de aceite brillante del color que indique el supervisor. En ningún caso se aceptarán 2 capas de pintura anticorrosiva del mismo color.

REPISA

En el interior, la estructura llevará una pieza de madera de pino tratada y cepillada. Adicionalmente, llevará una capa de repelente de agua y como acabado final estará pintada con el mismo color de la lámina del forro.

PUERTA DE METAL

La puerta de metal será fabricada con lámina negra calibre 3/64", sobre un bastidor de angular de tubo cuadrado de 1", angular de 3/4" x 1/8", debidamente reforzado en la parte interior con hierro hembra de 1/2". El bastidor llevará un angular de 3/4" como refuerzo horizontal central. Sobre este refuerzo central se instalará un "halador" externo y otro interno, fabricados con hierro hembra de 3/4". Las soldaduras deberán estar debidamente pulidas.

Al igual que en todos los elementos metálicos, se aplicará una capa de pintura anticorrosiva color rojo, una capa anticorrosiva color verde y un acabado final de 2 manos de pintura de aceite brillante, del color que indique el supervisor. En ningún caso se aceptarán 2 capas de pintura anticorrosiva del mismo color.

Se utilizarán dos pasadores metálicos de 4". Uno en el interior de la puerta y otro en el exterior.

Se utilizarán 3 bisagras de bandera de 3" x 3".

Tanto pasadores como bisagras deberán estar debidamente pintados.